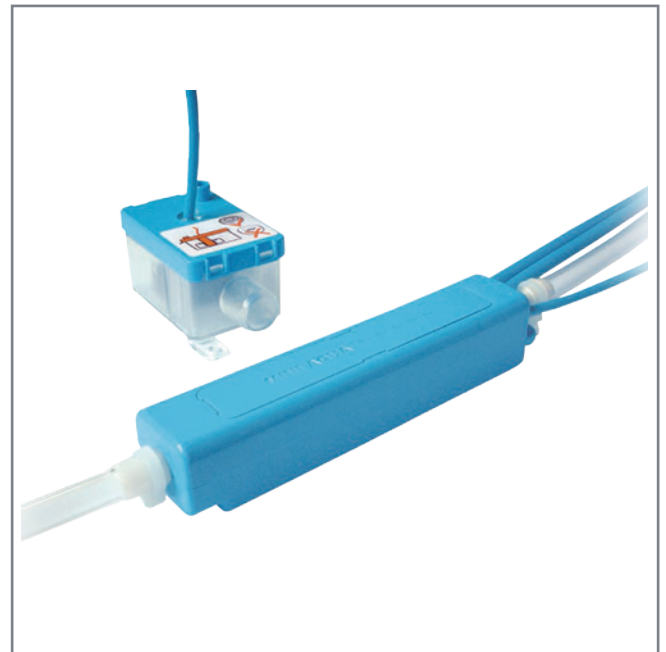


Bomba Condensado Mini Aqua

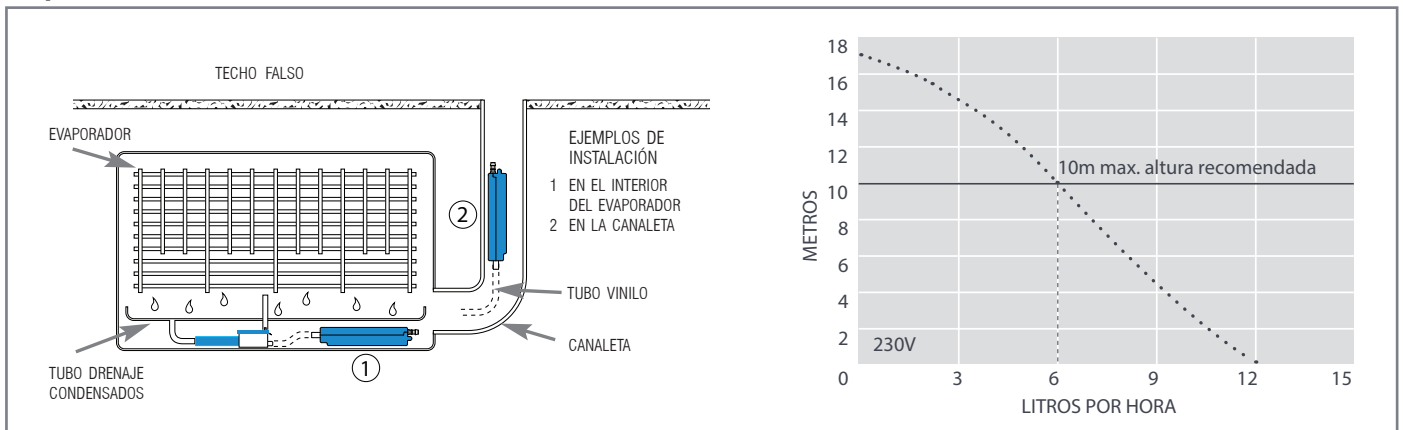
Accesorios Aire Acondicionado

Características Funcionales

- Bomba de eliminación de condensación más pequeña del mercado.
- Extraplana y compacta.
- Alto rendimiento.
- Dispositivo antiretorno.
- Hasta 16kw / 54,000 Btu/h.
- Perfecto para instalarlo dentro de la unidad.
- Sensor de nivel semiconductor "efecto hall", con alto nivel de seguridad.
- Protección térmica.
- Completamente encapsulado.



Esquema de instalación



Características Técnicas

| Bomba Condensado Mini Aqua | | 12 L/h |
|----------------------------|-------|--------------------------|
| Caudal máx. | L/h | 12 L/h a 0m de altura |
| Altura recomendada máx. | m | 10 |
| Altura máx. succión | m | 2 |
| Nivel de ruido a 1m | dB(A) | 21 |
| Fuente de alimentación | V AC | 230V AC 50-60Hz 0,1A* |
| Nominal | - | No continuo |
| Clase | - | Dispositivo de Clase II |
| Salida unidad máx. | kW | 16kW / 54,000 Btu/h |
| Temperatura máx. del agua | °C | 40 |
| Tubo de descarga | mm | 6 mm de DI |
| Protección IP | - | IPX4 |
| Interruptor de seguridad | - | 3,0A Normalmente Cerrado |
| Peso | Kg. | 0.18 |
| CÓDIGO RECAL | - | ACC0FP2723 |