

Split Ducto Inverter

Equipo ecológico R410

Características Funcionales

- Compresor inverter de alta eficiencia energética
- Equipo Ecológico R410.
- Frío en Verano, Calor en Invierno.
- Modelos disponible desde 36.000 Btu - 60.000 Btu.
- Diseño moderno y compacto.
- Garantía 1 año.
- Panel especialmente diseñado para cielo falso, en espacios reducidos.
- Diseño de equipo no invade la sala a climatizar.
- 4 direcciones de aire.

Incluye:

Control alámbrico y remoto.

Plenum e insonorizados para mangas

Kit Tubería 5 mts.

Cable conexión eléctrica 5 mts.



Dimensiones

Btu.	A	B	C
36.000	1190	260	643
48.000	1425	260	643
60.000	1175	370	625

Esquema de Instalación

Características Técnicas

Split Ducto		36	48	60
Capacidad de enfriamiento	Btu/h	36.000	48.000	60.000
Capacidad calefacción	Btu/h	36.000	48.000	60.000
Consumo corriente Uni. interior (calef./enfri.)	A	0.8/0.8	1.6/1.6	2.3/2.3
Consumo corriente Uni. exterior (calef./enfri.)	A	9/9.5	11.5/11.5	8.8/12.8
Vol. Flujo de aire	m³/h	1300	2000	2300
Presión estática ext.	Pa	50-70	50-70	120
Dimensión unidad interior	mm	1190x260x643	1425x260x643	1175x370x625
Dimensión unidad exterior	mm	1030x432x788	1030x432x788	907x400x1330
Peso unidad interior (total)	Kg.	37	51	51
Peso unidad exterior (total)	Kg.	67	73	107
Nivel de ruido U. interior /U. exterior máx.	db (A)	42/58	52/58	52/58
ØTubo Líquido refrigerante / gas	mm	Ø9.52/Ø15.88	Ø9.52/Ø15.88	Ø9.52/Ø15.88
Largo tubo refrig. standar / máx.	m	50	50	50
Largo tubo refrig. máx. dif. altura	m	20	20	20
Compresor	-	XINJUN/KANGBAO	KANGBAO	KANGBAO
CÓDIGO RECAL	-	AADUIV0036	AADUIV0048	AADUIV0060